

Nachhaltige Produktinnovationen



SLAGSTAR®
ÖKO BETON

baunit
baunit.com

Ausgewählte ökologische Aspekte bei der Betonherstellung

- Schonung natürlicher Ressourcen (Recycling,...)
- Minimierung des Energieaufwands bei der Herstellung & Transport
- Minimierung von Umweltbelastungen in der Rohstoffgewinnung und Produktion
- Im Sinne einer erweiterten Betrachtung: entsprechende Aspekte der Vorprodukte des Betons


➔ Fokus: (Portland)Zement




Möglichkeiten der CO₂ Einsparung bei der Zementherstellung

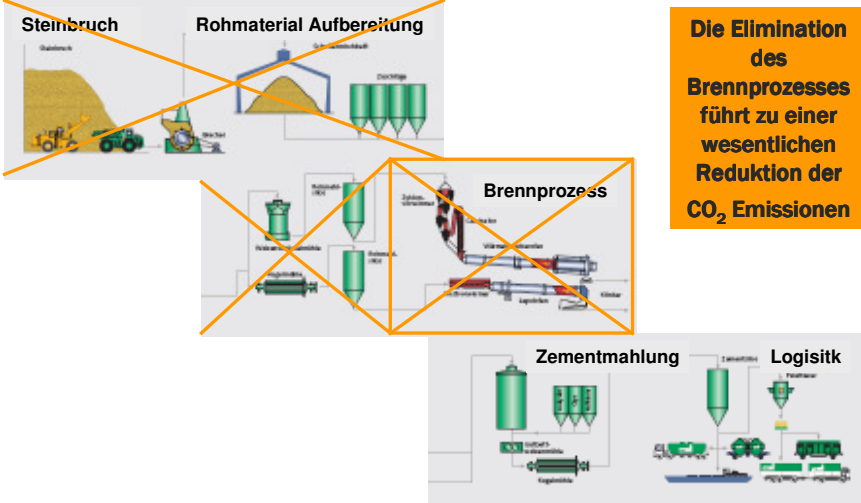
- Prinzipiell stehen 3 (4) Möglichkeiten zur Verfügung:
 - Steigerung der Energieeffizienz
 - Substitution fossiler Brennstoffe
 - Erhöhung des Anteils an Zuschlagstoffen
 - Entwicklung Alternativer Bindemittel/Herstellungsmethoden

Wir befinden uns in Österreich bereits auf hohem Niveau!







Herstellung von Bindemitteln ohne Brennprozess?



Die Elimination
des
Brennprozesses
führt zu einer
wesentlichen
Reduktion der
CO₂ Emissionen





Die Verwendung von Zuschlagstoffen

- Bestimmte Zuschlagstoffe (z.B. Nebenprodukte aus industriellen Prozessen wie Flugasche oder Hochofenschlacke) weisen ähnliche Eigenschaften wie Zementklinker auf. Diese können daher als Komponenten im Zement den Zementklinker in einem gewissen Ausmaß ersetzen.
- Die Menge der vorhandenen Zuschlagstoffe ist begrenzt. Daher ist eine möglichst effizienter Einsatz anzustreben.

SLAGSTAR®
ÖKO BETON

BOU
MIT
baumit.com


- Der Wopfinger Baustoffindustrie ist mit dem **Spezialzement Slagstar** die Entwicklung eines Zements **ohne Brennprozess** gelungen.
- Der Spezialzement besteht aus den **Grundkomponenten Hochofenschlacke** und **natürlichem Gips**.
- Bei der Herstellung von Slagstar lassen sich **produktionsseitig bis zu 90%** der bei der Herstellung von Portlandzementen anfallenden **CO₂-Emissionen vermeiden**.
- Slagstar stellt eine **hoch effiziente Nutzung von Zuschlagstoffen** dar.



SLAGSTAR®
ÖKO BETON

BOU
MIT
baumit.com

- **Slagstar ÖkoBeton** ist normgerechter Beton, der mit dem umweltfreundlichen Spezialzement **SLAGSTAR** als Bindemittel hergestellt wird.
- **Slagstar ÖkoBeton** ist als **erster Beton** vom Institut von Baubiologie und -ökologie **zertifiziert**.
- **Slagstar ÖkoBeton** wird wie herkömmlicher Beton entsprechend den in Österreich gültigen Normen und Regelwerken eingesetzt.





Slagstar ÖkoBeton ist als Transportbeton für verschiedenste Anwendungen im **Hochbau, Tiefbau, Industriebau und Siedlungswasserbau** erhältlich. In den letzten Jahren wurden über 200 Bauprojekte unter Verwendung von Slagstar Beton errichtet.



Thematik CO₂/GWP/GraueEnergie

- Durch den Einsatz von **Slagstar ÖkoBeton** lassen sich im Vergleich zu Normalzement in der Herstellung wesentliche CO₂-Einsparungen von erreichen.
- Durch den Einsatz von 1 m³ **Slagstar ÖkoBeton** können im Vergleich zu Normalzement bis zu 200 kg CO₂ einspart werden.
- Im Rahmen der Gebäudebewertung sind diese Einsparungen durch wesentliche Verringerungen des GWP (Green House Warming Potential) bzw. OI3 Index ersichtlich.

www.oekobeton.at
www.slagstar.com

Danke für Ihre Aufmerksamkeit!

Dipl.-Ing. Günter Woltron
Business Development Slagstar
Baumit Beteiligungen GmbH
A-2754 Waldegg, Wopfinger 156
E-Mail: g.woltron@wopfinger.baumit.com